

# DESIGNBESCHREIBUNG NEUE ‚MANUELLE JUSTAGE‘

---

Dokument zur Studienarbeit  
- Designphase -

Autoren	Thomas Kullmann, Günther Reinecker
Dokumentversion	2.0
Zustand	abgeschlossen
letzte Bearbeitung	25.01.04



**Inhaltsverzeichnis**

---

<b>I</b>	<b>ÜBERBLICK</b> .....	<b>2</b>
<b>I.1</b>	<b>Hinweise zur Benennung</b> .....	<b>3</b>
<b>II</b>	<b>STRUKTUREN</b> .....	<b>4</b>
<b>III</b>	<b>FUNKTIONALITÄT</b> .....	<b>5</b>
<b>III.1</b>	<b>Klasse TManJustage</b> .....	<b>5</b>
III.1.1	Strukturen.....	6
III.1.2	Attribute.....	7
III.1.3	Methoden.....	7
III.1.4	Bewertung.....	14
<b>IV</b>	<b>OBERFLÄCHE</b> .....	<b>15</b>
<b>IV.1</b>	<b>Klasse TManJustageDlg</b> .....	<b>16</b>
IV.1.1	Strukturen.....	16
IV.1.2	Attribute.....	17
IV.1.3	Methoden.....	17
IV.1.4	Ressourcen.....	25
IV.1.5	Bewertung.....	27
<b>IV.2</b>	<b>Klasse TMotorOffsetDlg</b> .....	<b>27</b>
IV.2.1	Attribute.....	27
IV.2.2	Methoden.....	28
IV.2.3	Ressourcen.....	28
IV.2.4	Bewertung.....	29
<b>IV.3</b>	<b>Klasse TPsdOffsetDlg</b> .....	<b>30</b>
IV.3.1	Attribute.....	30
IV.3.2	Methoden.....	30
IV.3.3	Ressourcen.....	31
IV.3.4	Bewertung.....	32
<b>V</b>	<b>ATTRIBUTE</b> .....	<b>33</b>
<b>ANHANG A – VERWANDTE DOKUMENTE</b> .....		<b>33</b>
<b>ANHANG B – TABELLEN</b> .....		<b>33</b>
<b>ANHANG C – ABBILDUNGEN</b> .....		<b>34</b>

### I Überblick

Die ursprüngliche ‚Manuelle Justage‘ zeigt nach eingehender Bewertung einige Mängel. Diese reichen von einer schlechten Ergonomie der Oberfläche (siehe [2]) bis zu konkreten Designfehlern (siehe [3]). Da die ‚Manuelle Justage‘ ein wichtiger Teil des Xctl-Projekts ist, erfolgt nun ein Neuentwurf.

Das Dokument beinhaltet eine vollständige Auflistung der verwendeten Klassen, Strukturen, Attribute und Methoden, die bei der Implementation der Funktionalität oder dem Oberflächenentwurf Verwendung finden. Diese wurde nach selbst definierten Layoutkonventionen formalisiert (siehe [10]). Die einzelnen Elemente sind fett hervorgehoben und werden jeweils kurz erläutert, wobei auch auf Zusammenhänge untereinander hingewiesen wird. Bei grundlegenden Verständnisproblemen sollte das zugehörige Pflichtenheft ([1]) mit hinzugezogen werden. Direkte Umsetzungen von Pflichtenheftfunktionen sind explizit vermerkt.

Die wichtigste Eigenschaft dieses Neuentwurfs ist die klare Trennung von Funktionalität (**Abbildung 1**, türkis gefärbte Klassen) und Oberfläche (**Abbildung 1**, gelb gefärbte Klassen). Das Design soll einen problemlosen Austausch der Oberfläche ermöglichen, ohne die Implementation der Funktionalität zu verändern.

Zur Einhaltung der Grundprinzipien für die Anbindung einer grafischen Nutzeroberfläche an eine Funktionskomponente (siehe [4]) wird im Konstruktor der Dialogfensterklasse ein Objekt der Funktionskomponente erzeugt, über das die gesamte Verwaltung und Steuerung der Antriebe und die Halbwertsbreitenmessung abrufbar ist. Zur Überwachung dieser Vorgänge muss die Oberfläche in regelmäßigen Abständen den Fortschritt bei der Funktionskomponente anfragen. Dafür ist die Timer-Komponente (grün) erforderlich, die in 100ms-Abständen Ereignisse erzeugt. Dazu wird ein `TInterfaceTimer`-Objekt im Konstruktor der Hauptdialog-Fensterklasse erzeugt und eine Referenz auf das Fenster übergeben, damit dieses Fenster über die Timerereignisse informiert wird.

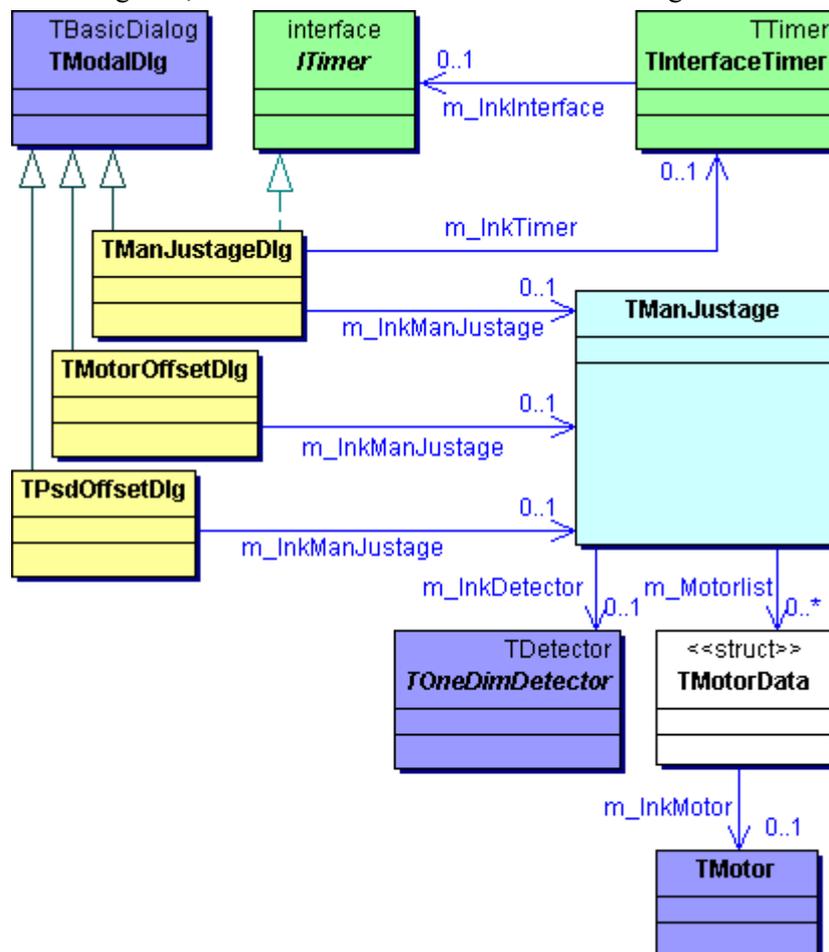


Abbildung 1 Klassendiagramm des Neuentwurfs der Manuellen Justage



### **I.1 Hinweise zur Benennung**

---

Hier sind die Konventionen zur Benennung und Formatierung von Attributen und Methoden aufgelistet, wie sie durchweg im gesamten Entwurf konsequent angewendet wurden.

Klassennamen:

- Funktionalität: T<Name>
- Oberfläche: T<Name>Dlg

Benennung von Methoden:

- M., die eine Aktion auslösen, beginnen mit Do.
- M., die den Inhalt von Attributen zurückgeben, beginnen mit Get.
- M., die den Inhalt von Attributen schreiben, beginnen mit Set.
- M., die Ereignisse darstellen beginnen mit On.
- M., die zurückgeben, ob eine Do- bzw. Set-Methode aufgerufen werden kann, beginnen mit Can.

Benennung der Attribute:

- A. beginnen stets mit m\_, wobei der folgende Buchstabe groß geschrieben wird.



## II Strukturen

▶ **typedef enum { mtDirect, mtDrive, mtStep } EMotion-** GLOBAL  
ist der Aufzählungstyp für die Betriebsarten.

Betriebsart	Beschreibung
mtDirect	Direkt-
mtDrive	Fahr-
mtStep	Schrittbetrieb

Tabelle 1 Beschreibung der Elemente von EMotionType

▶ **typedef enum { dUp, dDown } Edirection** GLOBAL  
ist der Aufzählungstyp für die Bewegungsrichtungen.

Bewegungsrichtung	Beschreibung
dUp	Vorwärts-
dDown	Rückwärtsbetrieb

Tabelle 2 Beschreibung der Elemente von EDirection

▶ **typedef double TAngle** GLOBAL  
ist der Typ für Antriebspositionen (in Nutzereinheiten).

▶ **typedef double Tspeed** GLOBAL  
ist der Typ für Antriebsgeschwindigkeiten (in Nutzereinheiten/Sekunde).

▶ **typedef int Tchannel** GLOBAL  
ist der Typ für Detektor-Kanalwerte.

▶ **const TAxisType \_HWBAXIS= DF** GLOBAL  
Ist der Typ des Antriebs, der für die Halbwertsbreitenmessung verwendet wird (siehe STANDARD.MAK, INQUIREHWB-Abschnitt).

III Funktionalität



Abbildung 2 Klassendiagramm der Funktionalität zur neuen ‚Manuellen Justage‘

III.1 Klasse TManJustage

Deklaration : MJ\_FUNK.H

Implementation: MJ\_FUNK.CPP

**III.1.1 Strukturen**▶ **TMotorData[] m\_MotorList** **PRIVATE**

ist die Liste der in der ‚Manuelle Justage‘ verfügbaren Antriebe mit Zusatzinfos und wird im Konstruktor initialisiert.

▶ **typedef struct TMotorData** **PRIVATE**

In dieser Struktur sind alle Informationen eines Antriebs zusammengefasst. Jede Instanz dieser Klasse kapselt die Daten für jeweils genau einen Antrieb der ‚Manuellen Justage‘.

Attribute in TMotorData		Verwendung
▶ TMotor	*m_lnkMotor PUBLIC	ist die Referenz auf den entsprechenden Antrieb (siehe [1], Daten: für diverse / <b>D</b> <dd> / des Antriebs).
▶ TAxisType	m_AxisType PUBLIC	ist der Antriebstyp.
▶ char	m_MotorId[MaxString] PUBLIC	beinhaltet die Bezeichnung der Sektion innerhalb der HARDWARE.INI - Muster „MOTOR<M>“.
▶ EMotionType	m_MotionType PUBLIC	ist die aktuelle Betriebsart des Antriebs. Dieser Wert wird bei der Initialisierung aus der  HARDWARE.INI -> [MOTOR<M>] -> MJ_MotionType gelesen, ansonsten im Dialogfenster gesetzt (siehe [1], Daten: / <b>D</b> 100 /).
▶ TAngle	m_AngleDest PUBLIC	ist die Zielposition (in <b>Nutzereinheiten</b> ) für den Direktbetrieb. Dieser Wert wird bei der Initialisierung aus der  HARDWARE.INI -> [MOTOR<M>] -> MJ_AngleDest gelesen, ansonsten im Dialogfenster gesetzt (siehe [1], Daten: / <b>D</b> 110 /).
▶ TSpeed	m_Speed PUBLIC	ist der Wert für die Geschwindigkeit im Direkt- und Fahrbetrieb (in <b>Nutzereinheiten/ Sekunde</b> ). Dieser Wert wird bei der Initialisierung aus  HARDWARE.INI -> [MOTOR<M>] -> MJ_Speed gelesen, ansonsten im Dialogfenster gesetzt (siehe [1], Daten: / <b>D</b> 120 /).
▶ TAngle	m_AngleWidth PUBLIC	ist der Wert für die Schrittweite im Schrittbetrieb (in <b>Nutzereinheiten</b> ). Dieser Wert wird bei der Initialisierung aus der  HARDWARE.INI -> [MOTOR<M>] -> MJ_AngleWidth gelesen, ansonsten im Dialogfenster gesetzt (siehe [1], Daten: / <b>D</b> 150 /).
▶ BOOL	m_KzMoving PUBLIC	Dieser Wert speichert, welchen Status die Nutzeroberfläche über die Bewegung des Antriebs hat. Wenn dieses Attribut angibt, dass sich der Antrieb bewegt, das Auslesen beim Antrieb jedoch Stillstand ergibt, heißt das, dass der Antrieb seit der letzten Abfrage gestoppt hat.

**Tabelle 3** Beschreibung der Elemente von TMotorData



### III.1.2 Attribute

---

▶ **TMotorData \*m\_MotorList** **PRIVATE**

Dies ist die Liste der verfügbaren Antriebe - wird bei der Initialisierung gefüllt.

▶ **TOneDimDetector \*m\_lnkDetector** **PRIVATE**

ist der Zeiger auf einen 1-dimensionalen Detektor für das Kanaloffset - wird im Konstruktor initialisiert (siehe [1], Daten: / D 190 / bis / D 210 /).

▶ **int m\_Channel** **PRIVATE**

ist der gemessene Kanal des PSD-Detektors und wird in der  DEVELOP.INI -> [Steuerprogramm] -> PSDChannel gespeichert (siehe [1], Daten: / D 180 /).

▶ **UINT m\_MotorCount** **PRIVATE**

ist die Anzahl der Motoren in m\_MotorList.

▶ **BOOL m\_KzMeasuring** **PRIVATE**

Wenn bei OnTimer() m\_IsMeasuring != IsMeasuring() ist, dann hat die Makroverarbeitung gestartet oder gestoppt.

▶ **BOOL m\_IsMeasuring** **PRIVATE**

zeigt den Status der Halbwertbreitenmessung an.

### III.1.3 Methoden

---

▶ **TManJustage( void )** **PUBLIC**

ist der Standard-Konstruktor. Er initialisiert m\_MotorList mit den aktuell angeschlossenen Antrieben und diese mit den zuletzt verwendeten Betriebsparametern und Offsets. Er testet ob ein 1-dimensional Detektor angeschlossen ist und initialisiert dann m\_lnkDetector.

▶ **~TManJustage( void )** **PUBLIC**

ist der Standard-Destruktor und gibt m\_MotorList wieder frei.

▶ **BOOL DoDirect( int )** **PUBLIC**

löst eine Antriebsbewegung im Direktbetrieb aus. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste - setzt m\_IsMoving (siehe [1], Funktion: / F 70 /).

▶ **BOOL DoDrive( int, EDirection )** **PUBLIC**

löst eine Antriebsbewegung im Fahrbetrieb aus. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Bewegungsrichtung - setzt m\_IsMoving (siehe [1], Funktionen: / F 90 /, / F 100 /).

▶ **BOOL DoStep( int, EDirection )** **PUBLIC**

löst eine Antriebsbewegung im Schrittbetrieb aus. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Bewegungsrichtung - setzt m\_IsMoving (siehe [1], Funktionen: / F 110 /, / F 120 /).



- ▶ **BOOL DoStop( int )** **PUBLIC**  
stoppt die Antriebsbewegung unabhängig von der Betriebsart. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste (siehe [1], Funktion: / F 80 /).
- ▶ **BOOL DoStopEverything( void )** **PUBLIC**  
dient dem Stoppen aller Antriebe, auch bei laufender Halbwertsbreiten- und Detektormessung.
- ▶ **BOOL IsIndexValid( int )** **PUBLIC**  
überprüft, ob der im Parameter übergebene Index einem Eintrag in der Antriebsliste entspricht.
- ▶ **BOOL HasOffset( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
zeigt im zweiten Parameter an, ob ein Offset gesetzt ist, d.h. `Offset != 0`. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste. Bei gültigem Index ist der Rückgabewert `== TRUE`, sonst `FALSE`.
- ▶ **BOOL IsMoving( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
zeigt im zweiten Parameter an, ob sich ein Antrieb bewegt. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste - gibt `m_isMoving` zurück.
- ▶ **BOOL IsCalibrated( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
zeigt im zweiten Parameter an, ob ein Antrieb kalibriert ist. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.
- ▶ **EMotionType GetMotionType( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die aktuelle Betriebsart (`m_MotionType`) eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TAngle GetAngleDest( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
... gibt die aktuelle Sollposition (`m_AngleDest`) für den Direktbetrieb eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TSpeed GetSpeed( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die aktuelle Geschwindigkeit (`m_Speed`) für den Direkt- oder Fahrbetrieb eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TAngle GetAngleWidth( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die aktuelle Schrittweite (`m_AngleWidth`) für den Schrittbetrieb eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **BOOL GetKzMoving( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt `m_KzMoving` zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TAngle GetOffset( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt das aktuelle Offset eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.



- ▶ **UINT GetMotorCount( void )** **PUBLIC**  
gibt die aktuelle Anzahl der Antriebe (`m_MotorCount`) in der Antriebsliste zurück (siehe [II](#), Funktion: / F 10 /).
- ▶ **LPCSTR GetMotorName( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt den Namen eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **int GetMotorIdx( LPCSTR )** **PUBLIC**  
gibt den Index eines gegebenen Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Name des Antriebs. Ist dieser ungültig wird `-1` zurückgegeben.
- ▶ **int GetMotorIdx( TAxisType )** **PUBLIC**  
gibt den Index eines gegebenen Antriebs zurück. Der erste Parameter ist die standardisierte Antriebsbezeichnung des Antriebs. Ist diese ungültig wird `-1` zurückgegeben.
- ▶ **TAngle GetAngle( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die minimale Antriebsposition zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TAngle GetAngleMin( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die maximale Antriebsposition zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **TAngle GetAngleMax( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die aktuelle Antriebsposition zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **UINT GetDigits( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die Anzahl der Nachkommastellen für alle Daten eines Antriebs zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **static UINT ParsingAxis( LPCSTR )** **PUBLIC**  
liest die standardisierte Antriebsbezeichnung als Parameter und gibt den Index des Antriebs in der Antriebsliste zurück.
- ▶ **LPCSTR GetUnit( int, BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die Einheit der Antriebsdaten zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
- ▶ **BOOL SetMotionType( int, EMotionType& )** **PUBLIC**  
setzt die Betriebsart (`m_MotionType`) für einen Antrieb. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Betriebsart. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert `== TRUE`.



- ▶ **BOOL SetAngleDest( int, TAngle& )** **PUBLIC**  
passt die Sollposition ins Intervall [AngleMin, AngleMax] und setzt danach `m_DestPos` für den Direktbetrieb eines Antriebs. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Sollposition. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE`.
- ▶ **BOOL SetSpeed( int, TSpeed& )** **PUBLIC**  
passt die Geschwindigkeit ins Intervall [MinimalSpeed, MaximalSpeed] und setzt danach `m_Speed` für den Fahrbetrieb und Direktbetrieb eines Antriebs. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Geschwindigkeit. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE`.
- ▶ **BOOL SetAngleWidth( int, TAngle& )** **PUBLIC**  
passt die Schrittweite ins Intervall [MinimalWith, MaximalWith] und setzt danach `m_StepWidth` für den Schrittbetrieb eines Antriebs. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist die Schrittweite. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE`.
- ▶ **BOOL SetKzMoving( int, BOOL )** **PUBLIC**  
setzt `m_KzMoving` für einen Antrieb. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist der neue Wert. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE`.
- ▶ **BOOL SetRelativeZero( int )** **PUBLIC**  
setzt die relative Null. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE` (siehe [1], Funktion: / F 30 /).
- ▶ **BOOL ResetRelativeZero( int )** **PUBLIC**  
hebt die relative Null auf, d.h. das Offset = 0. Die angezeigte Istposition entspricht danach wieder der absoluten Antriebsposition. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE` (siehe [1], Funktion: / F 40 /).
- ▶ **BOOL SetOffset( int, TAngle& )** **PUBLIC**  
setzt das Offset für <Antrieb>. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite ist das neue Offset. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == `TRUE`.
- ▶ **TAngle CalcOffsetFromAngle( int, TAngle& )** **PUBLIC**  
Die Funktion gibt das Offset für <Antrieb> zwischen der absoluten Position eines Antriebs und einer neu eingegeben Position zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs, der Zweite ist die einzugebende Position (siehe [1], Funktion: / F 50 /).



- ▶ **TAngle CalcAngleFromOffset( int, TAngle& )** **PUBLIC**  
Die Funktion gibt die neue Istposition eines Antriebs bei einem neu gesetzten Offset für <Antrieb> zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs, der Zweite ist das Offset für <Antrieb> (siehe [1], Funktion: / F 60 /).
- ▶ **int GetDetectorAxisIdx( void )** **PUBLIC**  
gibt den Index des Antriebs für den 1-dimensionalen Detektor zurück. Ist keiner vorhanden, wird -1 zurückgegeben.
- ▶ **LPCSTR GetDetectorName( BOOL& )** **PUBLIC**  
gibt die Bezeichnung des 1-dimensionalen Detektors zurück, z.B. "PSD". Ist keiner vorhanden, wird der Parameter == FALSE, sonst TRUE.
- ▶ **BOOL HasDetectorAxis( void )** **PUBLIC**  
überprüft ob ein 1-dimensionalen Detektor angeschlossen ist.
- ▶ **int GetChannel( void )** **PUBLIC**  
gibt den aktuellen Kanal (m\_Channel) des aktuellen 1-dimensionalen Detektors zurück.
- ▶ **TAngle GetAnglePerChannel( void )** **PUBLIC**  
gibt das aktuellen Verhältnis: Winkel pro Kanal zurück.
- ▶ **BOOL SetChannel( int& )** **PUBLIC**  
setzt den aktuellen Kanal (m\_Channel) des aktuellen 1-dimensionalen Detektors. Der Parameter ist der neue Kanal. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == TRUE (siehe [1], Funktion: / F 150 /).
- ▶ **TAngle CalcChannelOffset( TChannel& )** **PUBLIC**  
berechnet zu einem Detektor-Kanal das entstehende Offset zur aktuellen Position des Antriebs für den 1-dimensionalen Detektor. Der Parameter ist der neue Kanal.
- ▶ **TAngle CalcChannelAngle( TChannel& )** **PUBLIC**  
berechnet zu einem Detektor-Kanal die neu anzuzeigende Position des Antriebs für den 1-dimensionalen Detektor. Der Parameter ist der neue Kanal.
- ▶ **BOOL SetChannelOffset( TAngle& )** **PUBLIC**  
setzt das Kanaloffset im aktuellen 1-dimensionalen Detektor. Der Parameter ist das neue Offset. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == TRUE.
- ▶ **BOOL ResetSetChannelOffset( int )** **PUBLIC**  
setzt das Kanaloffset = 0 im aktuellen 1-dimensionalen Detektor. Der Parameter ist das neue Offset. Wenn das Setzen erfolgreich war, dann Rückgabewert == TRUE.
- ▶ **BOOL DoStartMeasure( HWND )** **PUBLIC**  
startet eine Messung der Halbwertsbreite und setzt m\_IsMeasuring == TRUE. Der Parameter ist ein Handle auf das Dialogfenster der neuen ‚Manuellen Justage‘ (siehe [1], Funktion: / F 130 /).



- ▶ **BOOL DoStopMeasure( void )** **PUBLIC**  
stoppt die laufende Messung der Halbwertsbreite und setzt `m_IsMeasuring == FALSE`. Der abgebrochene Messvorgang kann nicht fortgesetzt werden und es wird kein Ergebnis zurückgegeben (siehe [1], Funktion: / F 140 /).
  
- ▶ **BOOL IsMeasuring( void )** **PUBLIC**  
gibt `m_IsMeasuring` zurück und zeigt so an, ob eine Halbwertsbreitenmessung durchgeführt wird.
  
- ▶ **BOOL IsMeasureReset( void )** **PUBLIC**  
zeigt an, ob eine Halbwertsbreitenmessung abgebrochen wurde.
  
- ▶ **BOOL GetKzMeasuring( void )** **PUBLIC**  
gibt `m_KzMeasuring` zurück. Der erste Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste, der Zweite zeigt, ob der Rückgabewert gültig ist.
  
- ▶ **BOOL GetMeasureProgress( int&, LPSTR, int& )** **PUBLIC**  
gibt Index und Anzahl der Kommandos sowie Statusinformationen bzw. den Kommandoname per Parameter zurück. Wenn eine Messung aktiv ist, dann Rückgabewert `== TRUE`.
  
- ▶ **double GetMeasureHwb( void )** **PUBLIC**  
gibt den Wert der Halbwertsbreite, wenn diese vorher gemessen wurde, oder 0.0 zurück.
  
- ▶ **TDetector \*GetDetector ( void )** **PUBLIC**  
gibt den Zeiger für den ausgewählten Detektor, welcher für die Halbwertsbreitenmessung benötigt wird, zurück.
  
- ▶ **void SetKzMeasuring( BOOL )** **PUBLIC**  
setzt `m_KzMeasuring`, weil `OnTimer()` auf Start/ Stop der Makroverarbeitung reagiert hat.
  
- ▶ **void UpdateDetector ( void )** **PUBLIC**  
informiert die Makroverarbeitung, dass neue Messwerte vorliegen.
  
- ▶ **void CanDoDirect( int )** **PUBLIC**  
zeigt an, ob eine Antriebsbewegung im Direktbetrieb möglich ist. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.
  
- ▶ **void CanDoDrive( int )** **PUBLIC**  
zeigt an, ob eine Antriebsbewegung im Fahrbetrieb möglich ist. Der Parameter ist der Index des Antriebs.
  
- ▶ **void CanDoStep( int )** **PUBLIC**  
zeigt an, ob eine Antriebsbewegung im Schrittbetrieb möglich ist. Der Parameter ist der Index des Antriebs.
  
- ▶ **void CanDoStop( int )** **PUBLIC**  
zeigt an, ob eine Antriebsbewegung gestoppt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.



▶ **void CanSetMotionType( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Betriebsart gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanSetAngleDest( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Sollposition gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanSetSpeed( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Geschwindigkeit gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanSetAngleWidth( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Schrittweite gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanResetRelativeZero( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob das Offset = 0 gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanSetOffset( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob das Offset für <Antrieb> gesetzt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanDoStartMeasure( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Halbwertsbreitenmessung gestartet werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.

▶ **void CanDoStopMeasure( int )** **PUBLIC**

zeigt an, ob die Halbwertsbreitenmessung gestoppt werden kann. Der Parameter ist der Index des Antriebs in der Antriebsliste.



## III.1.4 Bewertung

Metrik	Kennung (min,max)	Wert
Klasse		
‚Lines Of Code‘ inkl. Leer- und Kommentarzeilen	LOC (0, 1000)	986
‚LOC of Implementation‘*	LOCI	842
‚LOC of Declaration‘*	LOCD	144
‚Number Of Attributes‘	NOA (0, 30)	8
‚Number Of Operations‘	NOO (0, 50)	62
‚Number Of Members‘ Attribute + Methoden	NOM = NOA + NOO	70
‚Number Of Constructors‘	NOCON (0, 5)	1
‚Number Of Overridden Methods‘	NOOM (0, 10)	0
‚Percentage of Private Members‘	PPrivM	10
‚Percentage of Protected Members‘	PProtM (0, 10)	0
‚Percentage of Public Members‘	PPubM	90
‚Weighted Methods Per Class‘	WMPC1 (0, 30)	
Attribute		
‚Attribute Complexity‘	AC	56
Methoden		
‚Maximum Number Of Parameters‘	MNOP (0, 4)	3
‚Cyclomatic Complexity‘	CC	
Kommentare		
‚Number Of Comments‘*	NOC	382
‚True Comment Ratio‘	TCR (5, 400)	57

Tabelle 4 Ausgewählte Metriken der Klasse TManJustage (Quelle: Together ,Version 5.5)

\* Diese Metriken sind nicht Bestandteil von Together, sondern wurden manuell ermittelt.

### IV Oberfläche

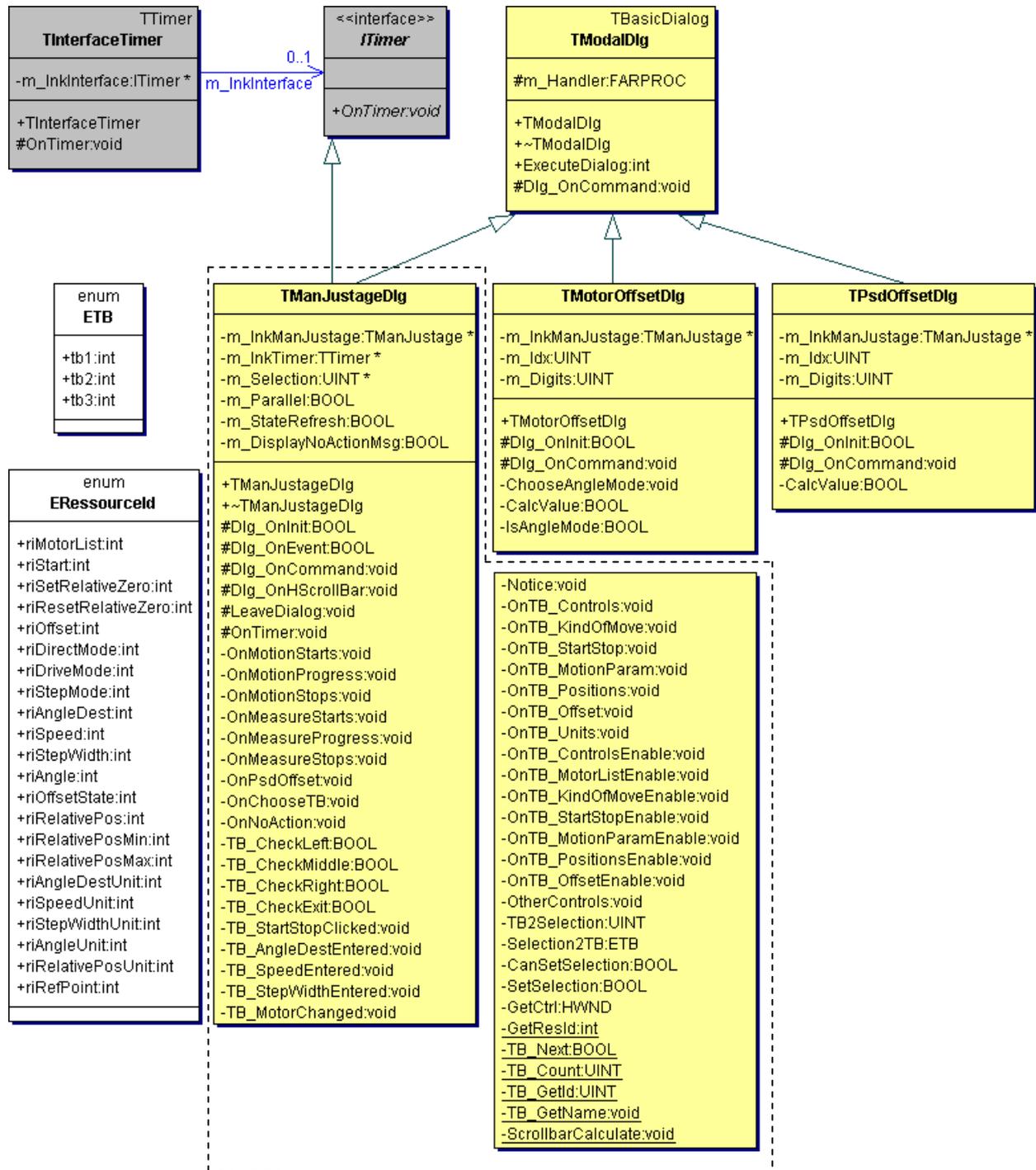


Abbildung 3 Klassendiagramm der Oberfläche zur Manuellen Justage



## IV.1 Klasse TManJustageDlg

Deklaration : MJ\_GUI.H

Implementation: MJ\_GUI.CPP

Die Klasse TManJustageDlg ist von der Basisklasse für modale Dialogfenster TModalDlg abgeleitet.

### IV.1.1 Strukturen

► **typedef enum { tb1, tb2, tb3 } ETB** **GLOBAL NEU**  
ist der Aufzählungstyp zur Adressierung der Teilbereiche (zu deren Verwaltung siehe Methode TB\_Next, TB\_Count, TB\_GetId, TB\_GetName).

Bewegungsrichtung	Beschreibung
tb1	1. Teilbereich
tb2	2. Teilbereich
tb3	3. Teilbereich

**Tabelle 5** Beschreibung der Elemente von ETB

► **typedef enum { ... } EResourceId** **GLOBAL NEU**  
ist der Aufzählungstyp zur Adressierung aller Steuerelemente in den Teilbereichen. In Zusammenhang mit ETB kann mit Methode GetResId die **gleichnamige** Ressourcen-ID und mit GetCtrl das Fensterhandle aller teilbereichs-internen Steuerelemente ermittelt werden.

Zu adressierendes Steuerelement des Teilbereichs	Ressourcen-ID (siehe <a href="#">Tabelle 10</a> )
riMotorList	id_p1_MotorList
riStart	cm_p1_Start
riSetRelativeZero	cm_p1_SetRelativeZero
riResetRelativeZero	cm_p1_ResetRelativeZero
riOffset	cm_p1_Offset
riDirectMode	id_p1_DirectMode
riDriveMode	id_p1_DriveMode
riStepMode	id_p1_StepMode
riAngleDest	id_p1_AngleDest
riSpeed	id_p1_Speed
riStepWidth	id_p1_StepWidth
riAngle	id_p1_Angle
riOffsetState	id_p1_OffsetState
riRelativePos	id_p1_RelativePos
riRelativePosMin	txt_p1_RelativePosMin
riRelativePosMax	txt_p1_RelativePosMax
riAngleDestUnit	txt_p1_AngleDestUnit
riSpeedUnit	txt_p1_SpeedUnit
riStepWidthUnit	txt_p1_StepWidthUnit
riAngleUnit	txt_p1_AngleUnit
riRelativePosUnit	txt_p1_RelativPosUnit
riRefPoint	txt_p1_RefPoint

**Tabelle 6** Beschreibung der Elemente von EResourceId am Beispiel des ersten Teilbereichs



### IV.1.2 Attribute

► **TManJustage \*m\_lnkManJustage** **PRIVATE NEU**  
ist die Referenz auf die Funktionalität, wird dynamisch im Konstruktor erzeugt und im Destruktor freigegeben. Das Objekt enthält die gesamte Funktionalität zur Steuerung der ‚Manuellen Justage‘.

► **TTimer \*m\_lnkTimer** **PRIVATE NEU**  
ist die Referenz auf den Timer, der im Konstruktor dynamisch erzeugt und im Destruktor freigegeben wird. Sie dient zur Überwachung der Antriebsbewegungen und der Halbwertsbreitenmessung. Der Timer wird nur gestartet, wenn eine zu überwachende Aktion gestartet wird und bleibt aktiv bis alle Vorgänge gestoppt werden (Auswertung durch Methode `OnTimer`).

► **UINT \*m\_Selection** **PRIVATE NEU**  
ist eine dynamische Liste deren Größe von der Anzahl der Teilbereiche (Methode `TB_Count`) abhängt. Sie wird im Konstruktor erzeugt, im Destruktor freigegeben und enthält für jeden Teilbereich welcher Antrieb (Index in `lpMLIST`) ausgewählt ist.

Initialisierung in `Dlg_OnCommand`: (  DEVELOP.INI -> [ManualAdjustment] -> <TBNAME>, wobei <TBNAME> dem Rückgabewert des zweiten Parameters von `TB_GetName` entspricht, z.B. „Section1“. Der gelesene Wert ist die Bezeichnung des Antriebs, die in den Index übersetzt wird (die Reihenfolge könnte sich geändert haben). Wenn der Antrieb nicht mehr vorhanden ist, wird der erste verfügbare Antrieb (ggf. ‚kein Antrieb‘) ausgewählt. Wenn zuvor ‚kein Antrieb‘ ausgewählt war, steht anstatt der Antriebsbezeichnung „-“.

► **BOOL m\_Parallel** **PRIVATE NEU**  
bestimmt, ob die Nutzeroberfläche während der Aktualisierung des Inhaltes und Zustandes von Steuerelementen blockiert ist (`FALSE`) oder ob die Aktualisierung im Hintergrund stattfindet (`TRUE`) – siehe Methode `Notice` (  DEVELOP.INI -> [ManualAdjustment] -> Parallel).

► **BOOL m\_StateRefresh** **PRIVATE NEU**  
bestimmt, ob die Zustände der Steuerelemente (freigegeben bzw. gesperrt) bei jeder Zustandsänderung aktualisiert werden - `TRUE` = Aktualisierung, `FALSE` = Steuerelemente stets freigeben (  DEVELOP.INI -> [ManualAdjustment] -> StateRefresh).

► **BOOL m\_DisplayNoActionMsg** **PRIVATE NEU**  
Bei stets freigegebenen Steuerelementen (`m_StateRefresh==FALSE`) werden ungültige Nutzeraktionen von der Funktionskomponente ignoriert. Um dem Anwender ein Meldungsfenster (siehe Methode `OnNoAction`) anzuzeigen, ist dieses Attribut `TRUE` zu setzen (  DEVELOP.INI -> [ManualAdjustment] -> DisplayNoActionMsg).

### IV.1.3 Methoden

► **TManJustageDlg( void )** **PUBLIC NEU**  
Dieser Konstruktor dient zur Vorbereitung der Anzeige des dazugehörigen Dialogfensters. Dazu wird der Konstruktor der Basisklasse `TModalDlg` (siehe [7]) gerufen. Zudem werden die dynamischen Attribute erzeugt und alle Attribute werden initialisiert (siehe IV.1.2), wobei ein Teil mit Werten aus der DEVELOP.INI gefüllt wird.

► **virtual ~TManJustageDlg( void )** **VIRTUAL PUBLIC NEU**  
Der Standarddestruktor gibt die dynamisch erzeugten Attribute frei und speichert die drei ini-Einträge: Parallel, StateRefresh und DisplayNoActionMsg.



▶ **virtual BOOL Dlg\_OnInit( HWND, HWND, LPARAM )** **PROTECTED NEU**  
Diese Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) lädt die zuletzt angezeigten Antriebe (siehe `m_Selection`) aus der ini-Datei und stellt damit die letzte Benutzeroberfläche wieder her (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 10 /).

▶ **virtual void Dlg\_OnCommand( HWND, int, HWND, UINT )** **PROTECTED NEU**  
In dieser Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) werden alle Steuerelement-Ereignisse des Dialogfensters verarbeitet. Die teilbereichsspezifischen Botschaften werden an `TB_CheckLeft`, `TB_CheckMiddle`, `TB_CheckRight` und `TB_CheckExit` weitergeleitet. Die Steuerelemente außerhalb werden entweder direkt behandelt (‚Halbwertsbreite messen‘ bzw. ‚Messung abrechnen‘ und ‚Hilfe‘) oder weitergeleitet an `OnPsdOffset` (‚<PSD>-Offset‘) und `OnChooseTB - CTRL+TAB` zum Fokussieren des nächsten Teilbereiches unter Win32 (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 120 /, / B 130 /, / B 140 /).

▶ **virtual void Dlg\_OnHScrollBar( HWND, HWND, UINT,** **PROTECTED NEU**  
Diese Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) dient zur Verarbeitung aller Ereignisse im Dialogfenster die durch Nutzereingaben an der Bildlaufleiste ausgelöst werden. Entsprechend [1] wird die Bewegung im Fahr- und Schrittbetrieb gesteuert - im Direktbetrieb wird ggf. eine Fehlermeldung ausgegeben (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 70 /, / B 80 /, / B 100 /, / B 110 /).

▶ **virtual BOOL LeaveDialog( void )** **PROTECTED NEU**  
Diese Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) wird beim Verlassen des Dialogfensters ausgeführt. Alle Antriebe und die Halbwertsbreitenmessung werden gestoppt.

▶ **virtual void OnTimer( const TBasicTimer\* )** **PROTECTED NEU**  
Diese Methode des Basisinterface ITimer (siehe [7]) wird in 100 ms Abständen aufgerufen, wenn `m_lnkTimer` gestartet ist. Hier wird die Bewegung der Antriebe überwacht - entsprechend werden `OnMotionStarts`, `OnMotionProgress` oder `OnMotionStops` bzw. `OnMeasureStarts`, `OnMeasureProgress` oder `OnMeasureStops` aufgerufen.

▶ **void OnMotionStarts( const int )** **PRIVATE NEU**  
sucht den Teilbereich wo der Antrieb (als Index im Parameter) angezeigt wird, sperrt dort die Steuerelemente und beschriftet ‚Start‘ mit ‚Stop‘. Außerhalb des Teilbereichs werden die Steuerelemente ‚Halbwertsbreite messen‘ und ‚<PSD>-Offset...‘ (nur wenn der PSD durch den gestarteten Antrieb bewegt werden kann) gesperrt.

▶ **void OnMotionProgress( const int )** **PRIVATE NEU**  
sucht den Teilbereich wo der Antrieb (als Index im Parameter) angezeigt wird und aktualisiert dort alle Positionsangaben.

▶ **void OnMotionStops( const int )** **PRIVATE NEU**  
sucht den Teilbereich wo der Antrieb (als Index im Parameter) angezeigt wird, aktualisiert dort alle Positionsangaben und beschriftet ‚Stop‘ wieder mit ‚Start‘. Zudem werden alle beim Start gesperrten Steuerelemente (innerhalb und außerhalb der Teilbereiche) wieder freigegeben.



- ▶ **void OnMeasureStarts( void )** **PRIVATE NEU**  
wird zum Start der Halbwertsbreitenmessung aufgerufen, sperrt die Teilbereiche sowie ‚<PSD>-Offset...‘, benennt ‚Halbwertsbreite messen‘ nach ‚Messung abbrechen‘ um und zeigt ‚Halbwertsbreite wird gemessen...‘ in der Statuszeile an.
- ▶ **void OnMeasureProgress( void )** **PRIVATE NEU**  
liest den Fortschritt der Messung aus und zeigt ihn an.
- ▶ **void OnMeasureStops( void )** **PRIVATE NEU**  
gibt die beim Start gesperrten Steuerelemente wieder frei und zeigt das Messergebnis oder ‚Messung wurde abgebrochen‘ in der Statuszeile an.
- ▶ **void OnPsdOffset( void )** **PRIVATE NEU**  
Wenn zulässig<sup>1</sup>, wird das Dialogfenster ‚Offset für <PSD>‘ (siehe [IV.3](#)) aufgerufen (Schaltfläche ‚<PSD>-Offset...‘).
- ▶ **void OnChooseTB( void )** **PRIVATE NEU**  
wird beim Drücken von [CTRL] + [TAB] aufgerufen. Wenn man sich in einem Steuerelement eines Teilbereichs befindet, wird die Antriebsauswahlliste des nächsten Teilbereichs ausgewählt. Befindet man sich außerhalb oder im letzten Teilbereich, wird der erste TB ausgewählt.
- ▶ **void OnNoAction( void )** **PRIVATE NEU**  
Bei `m_DisplayNoActionMsg == TRUE` wird die Fehlermeldung ‚Aktion ist im aktuellen Zustand nicht verfügbar!‘ ausgegeben, sonst geschieht nichts.

---

<sup>1</sup> soll heißen, wenn die Funktion laut aktuellen Zustand der Antriebe und der Halbwertsbreitenmessung (siehe ) zulässig ist.



- ▶ **BOOL TB\_CheckLeft( const ETB, const int )** **PRIVATE NEU**
- ▶ **BOOL TB\_CheckMiddle( const ETB, const int )** **PRIVATE NEU**
- ▶ **BOOL TB\_CheckRight( const ETB, const int )** **PRIVATE NEU**

werden von der Methode Dlg\_OnCommand aufgerufen. Im zweiten Parameter wird die Ressourcen-ID des Steuerelements übergeben, dessen Ereignis behandelt werden soll. Die Methode prüft nun für den ersten Parameter (der Teilbereich), ob die Ressourcen-ID mit einem der folgenden Steuerelemente übereinstimmt. Wenn es sich um eines der genannten Steuerelemente handelt, wird TRUE zurückgegeben, sonst FALSE.

Methode	Steuerelemente	
TB_CheckLeft	Wenn zulässig, werden hier Antriebsauswahlliste, ‚Direktbetrieb‘, ‚Fahrbetrieb‘, ‚Schrittbetrieb‘ direkt behandelt (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 30 /, / B 60 /, / B 90 /).	
TB_CheckMiddle	Hier wird durch das Drücken von [ENTER] in den folgenden Steuerelementen zu den genannten Methoden verzweigt.	
	<b>Steuerelement</b>	<b>Behandlungsroutine</b>
	‚Start‘ / ‚Stop‘	TB_StartStopClicked
	‚Sollposition‘	TB_AngleDestEntered
	‚Geschwindigkeit‘	TB_SpeedEntered
	‚Schrittweite‘	TB_StepWidthEntered
	(siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 30 /, / B 60 /, / B 90 /)	
TB_CheckRight	Wenn zulässig, werden hier relative Null ‚setzen‘, ‚aufheben‘ und ‚Offset...‘ (Aufruf von ‚Offset für <Antrieb>‘ – siehe IV.2 ) direkt behandelt.	

**Tabelle 7** Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden

Durch eine Schleife über alle Teilbereiche, kann mit dem Rückgabewert TRUE von einer dieser Methoden geprüft werden, ob es sich um ein – mit Funktionalität belegtes – Steuerelement (ausgenommen Bildlaufleiste) handelt. Wenn zulässig wird das jeweilige Ereignis jedoch sofort behandelt!

- ▶ **BOOL TB\_CheckExit( const ETB, const int )** **PRIVATE NEU**

wird von der Methode Dlg\_OnCommand aufgerufen, wenn ein Steuerelement verlassen wird. Im zweiten Parameter wird die Ressourcen-ID des Steuerelements übergeben. Die Methode prüft nun für den ersten Parameter (einen Teilbereich), ob ‚Sollposition‘, ‚Geschwindigkeit‘ oder ‚Schrittweite‘ verlassen wurden, verweist dann zu TB\_AngleDestEntered, TB\_SpeedEntered bzw. TB\_StepWidthEntered und gibt TRUE zurück - sonst FALSE.

- ▶ **void TB\_StartStopClicked( const ETB )** **PRIVATE NEU**

Wenn zulässig, wird hier das Steuerelement ‚Start‘ / ‚Stop‘ für den im Parameter übergebenen Teilbereich behandelt (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 40 /, / B 50 /).

- ▶ **void TB\_AngleDestEntered( const ETB, const BOOL )** **PRIVATE NEU**

Wenn zulässig, wird hier das Steuerelement ‚Sollposition‘ für den im Parameter übergebenen Teilbereich behandelt. Der zweite Parameter gibt an, ob das Folgesteuerelement (hier ‚Start‘ / ‚Stop‘) ausgewählt werden soll – siehe [1].



▶ **void TB\_SpeedEntered( const ETB, const BOOL )      PRIVATE NEU**  
Wenn zulässig, wird hier das Steuerelement ‚Geschwindigkeit‘ für den im Parameter übergebenen Teilbereich behandelt. Der zweite Parameter gibt an, ob das Folgesteuerelement (hier die Bildlaufleiste) ausgewählt werden soll – siehe [1].

▶ **void TB\_StepWidthEntered( const ETB, const BOOL )      PRIVATE NEU**  
Wenn zulässig, wird hier das Steuerelement ‚Schrittweite‘ für den im Parameter übergebenen Teilbereich behandelt. Der zweite Parameter gibt an, ob das Folgesteuerelement (hier die Bildlaufleiste) ausgewählt werden soll – siehe [1].

▶ **void TB\_MotorChanged( const ETB )      PRIVATE NEU**  
wird indirekt über die Methode Notice - Botschaft `USR_TB_MOTORCHANGED` aus Methode `TB_CheckLeft` - aufgerufen und behandelt. Wenn zulässig, erfolgt die Auswahl eines Antriebs in der Antriebsauswahlliste. Nur während der Halbwertsbreitenmessung wird der zuvor ausgewählte Antrieb wiederhergestellt (siehe [1], Benutzeroberfläche: / B 20 /).

▶ **void Notice( const int, const ETB,      PRIVATE NEU  
                  const BOOL= FALSE )**  
dient zur Aktualisierung der Nutzeroberfläche im Hintergrund. Bei `m_Parallel==TRUE` werden Botschaften verschickt, die dann von Methode `Dlg_OnEvent` empfangen und quasiparallel verarbeitet werden. Bei `m_Parallel==FALSE` wird über Methode `Dlg_OnEvent` direkt zu den entsprechenden `OnTB_<irgendwas>`-Methoden verzweigt (Blockierung).



- ▶ void OnTB\_Controls( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_KindOfMove( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_StartStop( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_MotionParam( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_Positions( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_Offset( const ETB, const BOOL ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_Units( const ETB ) PRIVATE NEU

werden von Dlg\_OnEvent aufgerufen (siehe Methode Notice) und aktualisieren **Inhalt** sowie ggf. **Zustand** der genannten Steuerelemente in einem Teilbereich (erster Parameter). Wenn der zweite Parameter (falls vorhanden) TRUE ist, sorgen die gleichnamigen OnTB\_<irgendwas>Enable-Methoden für die Aktualisierung des Zustands der Steuerelemente.

Methode	Steuerelemente
OnTB_Controls	aktualisiert <b>Zustand</b> und <b>Inhalt</b> ALLER Steuerelemente im Teilbereich.
OnTB_KindOfMove	wählt die ausgewählte Betriebsart (,Direktbetrieb', ,Fahrbetrieb', ,Schrittbetrieb').
OnTB_StartStop	beschriftet ,Start' / ,Stop' entsprechend dem aktuellen Zustand der Antriebsbewegung.
OnTB_MotionParam	zeigt die zuletzt verwendeten Bewegungsparameter (,Sollposition', ,Geschwindigkeit', ,Schrittweite').
OnTB_Positions	aktualisiert alle Positionsangaben (<Minimalposition>, ,Istposition', <Maximalposition>, <Bildlaufleiste>, ,Sollposition').
OnTB_Offset	zeigt ,OFFSET' wenn ein Offset definiert ist, ansonsten ,KEINER'.
OnTB_Units	zeigt die Einheit ( <b>in Nutzereinheiten</b> ) im gesamten Teilbereich.

Tabelle 8 Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden



- ▶ void OnTB\_ControlsEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_MotorListEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_KindOfMoveEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_StartStopEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_MotionParamEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_PositionsEnable( const ETB ) PRIVATE NEU
- ▶ void OnTB\_OffsetEnable( const ETB ) PRIVATE NEU

werden von Dlg\_OnEvent aufgerufen (siehe Methode Notice) und aktualisieren den Zustand der genannten Steuerelemente in einem Teilbereich (erster Parameter).

Methode	Steuerelemente
OnTB_ControlsEnable	aktualisiert den <u>Zustand</u> ALLER Steuerelemente im Teilbereich (auch <fehlender Referenzpunkt>).
OnTB_MotorListEnable	sperrt <Antrieb auswählen> während der Makroverarbeitung, ansonsten freigeben.
OnTB_KindOfMoveEnable	sperrt die Betriebsarten (‚Direktbetrieb‘, ‚Fahrbetrieb‘, ‚Schrittbetrieb‘) oder gibt sie frei.
OnTB_StartStopEnable	sperrt ‚Start‘ / ‚Stop‘ oder gibt es frei.
OnTB_MotionParamEnable	sperrt die Bewegungsparameter (‚Sollposition‘, ‚Geschwindigkeit‘, ‚Schrittweite‘) oder gibt sie frei.
OnTB_PositionsEnable	sperrt die Positionsangaben (<Bildlaufleiste>, ‚Sollposition‘) oder gibt sie frei.
OnTB_OffsetEnable	sperrt ‚Offset...‘ oder gibt es frei.

Tabelle 9 Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden

- ▶ void OtherControls( void ) PRIVATE NEU

wird von Dlg\_OnEvent aufgerufen (siehe Methode Notice) und aktualisiert Inhalt und Zustand der Steuerelemente (‚<PSD>-Offset‘, ‚Halbwertsbreite messen‘ / ‚Messung abbrechen‘, <Halbwertsbreitenmessungsstatus>) außerhalb der Teilbereiche.

- ▶ UINT TB2Selection( const ETB ) PRIVATE NEU

gibt den Index des ausgewählten Antriebs (ggf. auch GetMotorCount für ‚kein Antrieb‘) im angegebenen Teilbereich (erster Parameter) zurück.

- ▶ ETB Selection2TB( const UINT ) PRIVATE NEU

gibt den Teilbereich zurück, indem der angegebene Index eines Antriebs ausgewählt ist (ggf. (ETB) 0).

- ▶ BOOL CanSetSelection( const ETB, const UINT ) PRIVATE NEU

gibt TRUE zurück, wenn der Index des Antriebs (zweiter Parameter) im Teilbereich (der erster Parameter angegeben wird) ausgewählt werden kann. Wenn der Antrieb bereits in einem anderen Teilbereich angezeigt wird, wird FALSE zurückgegeben.

- ▶ BOOL SetSelection( const ETB, const UINT ) PRIVATE NEU

Wenn der Antrieb ausgewählt werden darf (CanSetSelection) wird er ausgewählt. Die Einstellung wird gespeichert und die zuletzt verwendeten Daten werden angezeigt (OnTB\_Controls und OnTB\_Units), TRUE wird zurückgegeben. Wenn der Antrieb bereits in einem anderen Teilbereich angezeigt wird, geschieht nichts und es wird FALSE zurückgegeben.



▶ **HWND GetCtrl( const ETB, const EResourceId )** **PRIVATE NEU**  
gibt das Handle auf dein Steuerelement zurück. Der erste Parameter ist der Teilbereich, der Zweiten ist zur Adressierung des Steuerelements - ggf. 0. Die Methode verwendet GetResId.

▶ **int GetResId( const ETB, const EResourceId )** **STATIC PRIVATE NEU**  
gibt die Ressourcen-ID des im ersten (Teilbereich) und zweiten Parameter (Adressierung eines Elements) angegebenen Steuerelements zurück - ggf. -1 (siehe [Tabelle 6](#)).

▶ **BOOL TB\_Next( ETB & )** **STATIC PRIVATE NEU**  
gibt per Referenz den Nachfolger des, im ersten Parameter angegebenen, Teilbereichs zurück. Wenn (ETB) 0 angegeben wird, wird der erste Teilbereich zurückgeben. Wird der letzte Teilbereich angegeben, wird dieser zurückgegeben und der Rückgabewert wird FALSE (d.h. keine weiteren Teilbereiche). Mit

```
ETB tb= (ETB)0;  
while (TB_Next(tb) ) /* place action here*/;
```

kann über alle Teilbereiche iteriert werden.

▶ **UINT TB\_Count( void )** **STATIC PRIVATE NEU**  
gibt die Anzahl der Teilbereiche zurück und verwendet TB\_Next.

▶ **UINT TB\_GetId( const ETB )** **STATIC PRIVATE NEU**  
gibt eine fortlaufende Nummer für den angegebenen Teilbereich zurück. Der erste Teilbereich entspricht 0. Wird für TB\_GetName benötigt.

▶ **void TB\_GetName( const ETB aTB, LPSTR aReturn )** **STATIC PRIVATE NEU**  
gibt den Namen der ini-Sektion im zweiten Parameter zurück. Dort muss genügend Platz durch den Aufrufer reserviert sein.

▶ **void ScrollbarCalculate( const TAngle, const TAngle, const TAngle, int&, int&, int& )** **STATIC PRIVATE NEU**

rechnet die Antriebspositionen (erster Parameter = Minimalposition, Zweiter = Istposition, Dritter = Maximalposition) in die ganzzahligen Angaben für die Bildlaufleiste (Vierter = Minimalposition, Fünfter = Position des Bildlauffeldes, Sechster = Maximalposition) um.



IV.1.4 Ressourcen

Parameter	Unit	Value	Control
Tilt	Minuten	-294,3 to 308,1	RELATIVE NULL (setzen, aufheben)
Direktbetrieb (F2)	Sollposition	0,0	ISTPOSITION (20,0 Minuten)
Fahrbetrieb (F3)	Geschwindigkeit	15,2	Offset... (OFFSET)
Schrittbetrieb (F4)	Schrittweite	0,01	
Beugung Fein	Sekunden	-1255,60 to 1255,60	RELATIVE NULL (setzen, aufheben)
Direktbetrieb (F6)	Sollposition	100,00	ISTPOSITION (457,24 Sekunden)
Fahrbetrieb (F7)	Geschwindigkeit	42,50	Offset... (KEINER)
Schrittbetrieb (F8)	Schrittweite	10,000	
Theta	Grad	-43,889 to 67,222	RELATIVE NULL (setzen, aufheben)
Direktbetrieb (F10)	Sollposition	10,000	ISTPOSITION (-20,000 Grad)
Fahrbetrieb (F11)	Geschwindigkeit	200,000	Offset... (OFFSET)
Schrittbetrieb (F12)	Schrittweite	0,0100	

PSD-Offset... Halbwertsbreite messen Hilfe (F1) Beenden

Abbildung 4 Hauptdialog neue Manuelle Justage (Quelle: [9])



Ressourcen-ID	Element	Bezeichnung
cm_p1_Offset	Schaltfläche	‚Offset...‘
cm_p1_ResetRelativeZero	...	‚aufheben‘
cm_p1_SetRelativeZero	...	‚setzen‘
cm_p1_Start	...	‚Start‘
id_p1_MotorList	Auswahlliste	Antriebsliste
id_p1_DirectMode	Optionsfeld	‚Direktbetrieb‘
id_p1_DriveMode	...	‚Fahrbetrieb‘
id_p1_StepMode	...	‚Schrittbetrieb‘
id_p1_Angle	Eingabefeld	Istposition
id_p1_AngleDest	...	Sollposition
id_p1_OffsetState	...	Offset-Status
id_p1_Speed	...	Geschwindigkeit
id_p1_StepWidth	...	Schrittweite
id_p1_RelativePos	Bildlaufleiste	relative Position
txt_p1_AngleDestUnit	Textfeld	Einheit für Sollposition
txt_p1_AngleUnit	...	Einheit für Istposition
txt_p1_RelativePosMax	...	Maximalposition
txt_p1_RelativePosMin	...	Minimalposition
txt_p1_RelativPosUnit	...	Einheit für relative Position
txt_p1_SpeedType	...	Einheit für Geschwindigkeit
txt_p1_StepWidthType	...	Einheit für Schrittweite
txt_p1_RefPoint	...	Kennzeichnung für fehlenden Referenzpunktlauf

**Tabelle 10** Ressourcen im Teilbereich des Hauptdialogfensters – „p1“ steht für 1., „p2“ für 2. und „p3“ für 3. Teilbereich

Ressourcen-ID	Element	Bezeichnung
ManualAdjustmentDlg	Dialogfenster	‚Manuelle Justage‘
ManualAdjustmentDlgEng	...	‚Manual Adjustment‘
IDABORT	Schaltfläche	‚Beenden‘
cm_HwbMeasure	...	‚Halbwertsbreite messen‘
cm_PsdOffset	...	‚PSD-Offset...‘
id_HwbState	Eingabefeld	Status der Messung

**Tabelle 11** Ressourcen für die weiteren Elemente des Hauptdialogs

**IV.1.5 Bewertung**

Metrik		Kennung (min,max)	Wert
Klasse			
‚Lines Of Code‘ inkl. Leer- und Kommentarzeilen		LOC (0, 1000)	1.249
‚LOC of Implementation‘*		LOCI	1.064
‚LOC of Declaration‘*		LOCD	185
‚Number Of Attributes‘		NOA (0, 30)	6
‚Number Of Operations‘		NOO (0, 50)	<b>52</b>
‚Number Of Members‘ Attribute + Methoden		NOM = NOA + NOO	58
‚Number Of Constructors‘		NOCON (0, 5)	1
‚Number Of Overridden Methods‘		NOOM (0, 10)	6
‚Percentage of Private Members‘		PPrivM	87
‚Percentage of Protected Members‘		PProtM (0, 10)	10
‚Percentage of Public Members‘		PPubM	3
‚Weighted Methods Per Class‘		WMPC1 (0, 30)	
Attribute			
‚Attribute Complexity‘		AC	54
Methoden			
‚Maximum Number Of Parameters‘		MNOP (0, 4)	<b>6</b>
‚Cyclomatic Complexity‘		CC	
Kommentare			
‚Number Of Comments‘*		NOC	412
‚True Comment Ratio‘		TCR (5, 400)	47

Tabelle 12 Ausgewählte Metriken der Klasse TManJustageDlg (Quelle: Together ,Version 5.5)

\* Diese Metriken sind nicht Bestandteil von Together, sondern wurden manuell ermittelt.

**IV.2 Klasse TMotorOffsetDlg**

Deklaration : MJ\_GUI.H

Implementation: MJ\_GUI.CPP

Die Klasse TMotorOffsetDlg ist von der Basisklasse für modale Dialogfenster TModalDlg abgeleitet.

**IV.2.1 Attribute**

► **TManJustage \*m\_lnkManJustage** **PRIVATE NEU**

ist die Referenz auf die Funktionalität (wird im Konstruktor vom Aufrufer übergeben) und darf nicht im Destruktor freigegeben werden.

► **UINT m\_idx** **PRIVATE NEU**

gibt an, für welchen Antrieb (als Index in `lpMLIST`) das Offset definiert werden soll (wird zur Steuerung der Funktionalität benötigt) – wird im Konstruktor vom Aufrufer übergeben.

► **UINT m\_Digits** **PRIVATE NEU**

Ist die Nachkommastellengenauigkeit für Positionsangaben des gewählten Antriebs (im Konstruktor initialisiert).

## IV.2.2 Methoden

▶ **TMotorOffsetDlg( const UINT, TManJustage\* )** **PUBLIC NEU**

Dieser Konstruktor dient zur Vorbereitung der Anzeige des dazugehörigen Dialogfensters. Dazu wird der Konstruktor der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) gerufen.

Der erste Parameter gibt den Index des Antriebs in `lpMList` (wird in `m_Idx` gespeichert) und der Zweite eine Referenz auf die Funktionalität (gespeichert in `m_lnkManJustage`) an. Initialisiert wird auch `m_Digits`.

▶ **BOOL Dlg\_OnInit( HWND, HWND, LPARAM )** **PROTECTED NEU**

ist eine Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) und bereitet das Dialogfenster für das Betreten vor. Dazu werden alle Eingabe- und Textfelder mit entsprechenden/ aktuellen Werten belegt.

▶ **void Dlg\_OnCommand( HWND, int, HWND, UINT )** **PROTECTED NEU**

Ist eine Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]). Hier werden alle Steuerelement-Ereignisse des Dialogfensters verarbeitet. Bei der Auswahl eines Optionsfeldes wird zu Methode `ChooseAngleMode` verwiesen, wobei der Parameter angibt, dass ‚entspricht Winkel‘ ausgewählt wurde. Bei Eingaben oder beim Verlassen des Dialogfensters wird zu Methode `CalcValue` verwiesen (wenn der Parameter `TRUE` ist, werden die Werte in die Funktionalität übernommen).

▶ **void ChooseAngleMode( BOOL )** **PRIVATE NEU**

Entsprechend dem Parameter wird ‚entspricht Winkel‘ oder ‚Offset eingeben‘ ausgewählt und das zugehörige Eingabefeld wird freigegeben oder gesperrt.

▶ **BOOL CalcValue( BOOL )** **PRIVATE NEU**

Berechnet, in Abhängigkeit ob ‚entspricht Winkel‘ oder ‚Offset eingeben‘ ausgewählt ist, ein neues Offset für den Antrieb. Wenn der Parameter `TRUE` angibt, wird das Berechnete in der Funktionalität gespeichert. Bei `FALSE` werden die berechneten Werte nur im Dialogfenster angezeigt.

Der Rückgabewert gibt an, ob alle erforderlichen Benutzereingaben vollständig und korrekt waren. Bei `FALSE` konnte keine Berechnung durchgeführt werden.

▶ **BOOL IsAngleMode( void )** **PRIVATE NEU**

Gibt zurück, ob ‚entspricht Winkel‘ (`TRUE`) oder ‚Offset eingeben‘ (`FALSE`) ausgewählt ist.

## IV.2.3 Ressourcen

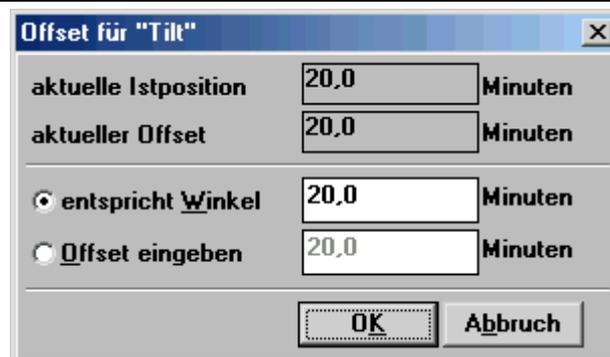


Abbildung 5 Offset für <Antrieb> (Quelle: [9])



Ressourcen-ID	Element	Bezeichnung
MotorOffsetDlg	Dialogfenster	,Offset für <Antrieb>‘
MotorOffsetDlgEng	...	,Offset for <Antrieb>‘
IDCANCEL	Schaltfläche	,Abbruch‘
IDOK	...	,OK‘
id_AngleMode	Optionsfeld	,entspricht Winkel‘
id_OffsetMode	...	,Offset eingeben‘
id_Offset	Eingabefeld	,aktueller Offset‘
id_Angle	...	,aktuelle Istposition‘
id_OffsetDest	...	,Offset eingeben‘
id_AngleDest	...	,entspricht Winkel‘
txt_OffsetUnit	Textfeld	Einheit für ,aktueller Offset‘
txt_AngleUnit	...	Einheit für ,aktuelle Istposition‘
txt_OffsetDestUnit	...	Einheit für ,Offset eingeben‘
txt_AngleDestUnit	...	Einheit für ,entspricht Winkel‘

Tabelle 13 Ressourcen für den ‚Offset für <Antrieb>‘

#### IV.2.4 Bewertung

	Metrik	Kennung (min,max)	Wert
Klasse			
	,Lines Of Code‘ inkl. Leer- und Kommentarzeilen	LOC (0, 1000)	140
	,LOC of Implementation‘*	LOCI	113
	,LOC of Declaration‘*	LOCD	27
	,Number Of Attributes‘	NOA (0, 30)	3
	,Number Of Operations‘	NOO (0, 50)	5
	,Number Of Members‘ Attribute + Methoden	NOM = NOA + NOO	8
	,Number Of Constructors‘	NOCON (0, 5)	1
	,Number Of Overridden Methods‘	NOOM (0, 10)	2
	,Percentage of Private Members‘	PPrivM	67
	,Percentage of Protected Members‘	PProtM (0, 10)	22
	,Percentage of Public Members‘	PPubM	11
	,Weighted Methods Per Class‘	WMPC1 (0, 30)	
Attribute			
	,Attribute Complexity‘	AC	27
Methoden			
	,Maximum Number Of Parameters‘	MNOP (0, 4)	4
	,Cyclomatic Complexity‘	CC	
Kommentare			
	,Number Of Comments‘*	NOC	55
	,True Comment Ratio‘	TCR (5, 400)	45

Tabelle 14 Ausgewählte Metriken der Klasse TMotorOffsetDlg (Quelle: Together, Version 5.5)

\* Diese Metriken sind nicht Bestandteil von Together, sondern wurden manuell ermittelt.



### IV.3 Klasse TPsdOffsetDlg

---

Deklaration : MJ\_GUI.H

Implementation: MJ\_GUI.CPP

Die Klasse TPsdOffsetDlg ist von der Basisklasse für modale Dialogfenster TModalDlg abgeleitet.

#### IV.3.1 Attribute

---

▶ **TManJustage \*m\_lnkManJustage** **PRIVATE NEU**

Ist eine Referenz auf die Funktionalität (wird im Konstruktor vom Aufrufer übergeben) und darf nicht im Destruktor freigegeben werden.

▶ **UINT m\_Idx** **PRIVATE NEU**

gibt an, für welchen Antrieb (als Index in lpMLIST) das Offset definiert werden soll (wird zur Steuerung der Funktionalität benötigt) – wird im Konstruktor vom Aufrufer übergeben.

▶ **UINT m\_Digits** **PRIVATE NEU**

ist die Nachkommastellengenauigkeit für Positionsangaben des gewählten Antriebs (im Konstruktor initialisiert).

#### IV.3.2 Methoden

---

▶ **TPsdOffsetDlg( const UINT, TManJustage\* )** **PUBLIC NEU**

Dieser Konstruktor dient zur Vorbereitung der Anzeige des dazugehörigen Dialogfensters. Dazu wird der Konstruktor der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) gerufen.

Der erste Parameter gibt den Index des Antriebs in lpMList (wird in m\_Idx gespeichert) und der Zweite eine Referenz auf die Funktionalität (gespeichert in m\_lnkManJustage) an. Initialisiert wird auch m\_Digits.

▶ **BOOL Dlg\_OnInit( HWND, HWND, LPARAM )** **PROTECTED NEU**

ist eine Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]) und bereitet das Dialogfenster für das Betreten vor. Dazu werden alle Eingabe- und Textfelder mit entsprechenden/ aktuellen Werten belegt.

▶ **void Dlg\_OnCommand( HWND, int, HWND, UINT )** **PROTECTED NEU**

ist eine Methode der Basisklasse TModalDlg (siehe [7]). Hier werden alle Steuerelement-Ereignisse des Dialogfensters verarbeitet. Bei Eingaben oder beim Verlassen des Dialogfensters wird zu Methode CalcValue verwiesen (wenn der Parameter TRUE ist, werden die Werte in die Funktionalität übernommen).

▶ **BOOL CalcValue( BOOL )** **PRIVATE NEU**

Berechnet, in Abhängigkeit ob ‚entspricht Winkel‘ oder ‚Offset eingeben‘ ausgewählt ist, ein neues Offset für den Antrieb. Wenn der Parameter TRUE angibt, wird das berechnete in der Funktionalität gespeichert. Bei FALSE werden die berechneten Werte nur im Dialogfenster angezeigt.

Der Rückgabewert gibt an, ob alle erforderlichen Benutzereingaben vollständig und korrekt waren. Bei FALSE konnte keine Berechnung durchgeführt werden.

IV.3.3 Ressourcen

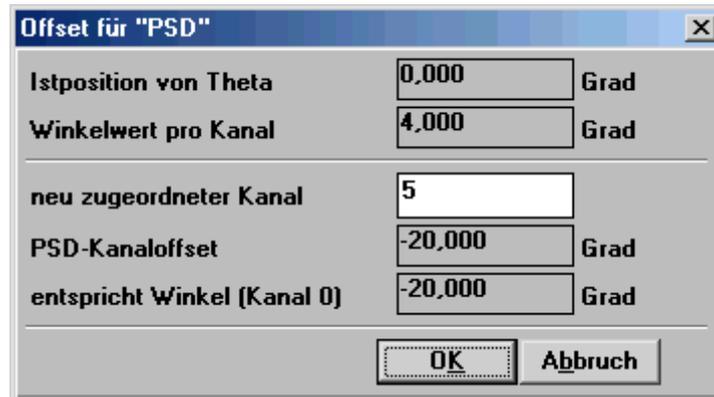


Abbildung 6 Offset für <PSD> (Quelle: [9])

Ressourcen-ID	Element	Bezeichnung
PsdOffsetDlg	Dialogfenster	,Offset für <PSD>'
PsdOffsetDlgEng	...	,Offset for <PSD>'
IDCANCEL	Schaltfläche	,Abbruch'
IDOK	...	,OK'
id_ChannelDest	Eingabefeld	,neu zugeordneter Kanal'
id_PsdAngle		,Istposition von <Theta>'
id_PsdAngleDest	...	,Winkelwert pro Kanal'
id_PsdAngleDest	...	,entspricht Winkel (Kanal 0)'
id_PsdOffsetDest		,<PSD>-Kanaloffset'
txt_PsdAngleDestUnit	Textfeld	Einheit für ,Winkelwert pro Kanal'
txt_PsdAngleDestUnit	...	Einheit für ,entspricht Winkel (Kanal 0)'
txt_PsdAngleDestUnit	...	,Istposition für <Theta>'
txt_PsdAngleUnit	...	Einheit für ,Istposition von <Theta>'
txt_PsdOffsetDest	...	,<PSD>-Kanaloffset'
txt_PsdOffsetDestUnit	...	Einheit für ,<PSD>-Kanaloffset'

Tabelle 15 Ressourcen für ,Offset für <PSD>'



## IV.3.4 Bewertung

Metrik	Kennung (min,max)	Wert
Klasse		
‚Lines Of Code‘ inkl. Leer- und Kommentarzeilen	LOC (0, 1000)	118
‚LOC of Implementation‘*	LOCI	90
‚LOC of Declaration‘*	LOCD	28
‚Number Of Attributes‘	NOA (0, 30)	3
‚Number Of Operations‘	NOO (0, 50)	3
‚Number Of Members‘ Attribute + Methoden	NOM = NOA + NOO	6
‚Number Of Constructors‘	NOCON (0, 5)	1
‚Number Of Overridden Methods‘	NOOM (0, 10)	2
‚Percentage of Private Members‘	PPrivM	57
‚Percentage of Protected Members‘	PProtM (0, 10)	29
‚Percentage of Public Members‘	PPubM	14
‚Weighted Methods Per Class‘	WMPC1 (0, 30)	
Attribute		
‚Attribute Complexity‘	AC	27
Methoden		
‚Maximum Number Of Parameters‘	MNOP (0, 4)	4
‚Cyclomatic Complexity‘	CC	
Kommentare		
‚Number Of Comments‘*	NOC	49
‚True Comment Ratio‘	TCR (5, 400)	53

Tabelle 16 Ausgewählte Metriken der Klasse TPsdOffsetDlg (Quelle: Together, Version 5.5)

\* Diese Metriken sind nicht Bestandteil von Together, sondern wurden manuell ermittelt.



V Attribute

▶ extern TSteering Steering GLOBAL NEU
ist ein Objekt für den Zugriff auf die Makrosteuerung.

▶ extern LPMList lpMList GLOBAL NEU
ist eine Komposition aus TMotor-Objekten zur Verwaltung der angeschlossenen Antriebe.

Anhang A – VERWANDTE DOKUMENTE

- [1] „Pflichtenheft ‚Manuelle Justage‘“, Version 2.1 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[2] Bewertung der Neuentwürfe des Oberflächenfensters zur Manuellen Justage“, Version 1.7 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[3] „semantische Fehler in alten Dialogfenster ‚Manuellen Justage‘“, Version 1.0 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[4] „Lehrbuch der Software-Technik: Software Management, Software Qualitätssicherung, Unternehmensmodellierung“, Berlin: Spektrum, Akad. Verl., 1998, von Helmut Balzert
[5] „Reverse-Engineering der objektorientierten Teile des Subsystems Motorsteuerung“, Version 1.3 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[6] „Reverse-Engineering des Subsystems Ablaufsteuerung“, Version 1.0 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[7] „Reverse-Engineering der Basisklassen für Dialogfenster“, Version 1.2 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[8] „Reverse-Engineering des Subsystems Detektoren des RTK-Steuerprogramms“, November 2000 von Jan Picard, René Harder und Alexander Paschold
[9] Human-Interface Prototypen Manuelle Justage, von Thomas Kullmann und Günther Reinecker
[10] „Layoutkonventionen und Steuerelemente“, Version 1.0 von Thomas Kullmann und Günther Reinecker

Anhang B – TABELLEN

Tabelle 1 Beschreibung der Elemente von EMotionType..... 4
Tabelle 2 Beschreibung der Elemente von EDirection..... 4
Tabelle 3 Beschreibung der Elemente von TMotorData ..... 6
Tabelle 4 Ausgewählte Metriken der Klasse TManJustage
(Quelle: Together ,Version 5.5) ..... 14
Tabelle 5 Beschreibung der Elemente von ETB..... 16
Tabelle 6 Beschreibung der Elemente von ERessourceId am Beispiel des ersten Teilbereichs ..... 16
Tabelle 7 Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden..... 20
Tabelle 8 Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden..... 22
Tabelle 9 Behandelte Steuerelemente in den genannten Methoden..... 23
Tabelle 10 Ressourcen im Teilbereich des Hauptdialogfensters –
„p1“ steht für 1., „p2“ für 2. und „p3“ für 3. Teilbereich..... 26
Tabelle 11 Ressourcen für die weiteren Elemente des Hauptdialogs ..... 26
Tabelle 12 Ausgewählte Metriken der Klasse TManJustageDlg
(Quelle: Together ,Version 5.5) ..... 27



**Tabelle 13 Ressourcen für den ‚Offset für <Antrieb>‘ ..... 29**  
**Tabelle 14 Ausgewählte Metriken der Klasse `TMotorOffsetDlg`  
(Quelle: Together ,Version 5.5) ..... 29**  
**Tabelle 15 Ressourcen für ‚Offset für <PSD>‘ ..... 31**  
**Tabelle 16 Ausgewählte Metriken der Klasse `TPsdOffsetDlg`  
(Quelle: Together ,Version 5.5) ..... 32**

**Anhang C – ABBILDUNGEN**

**Abbildung 1 Klassendiagramm des Neuentwurfs der Manuellen Justage ..... 2**  
**Abbildung 2 Klassendiagramm der Funktionalität zur neuen ‚Manuellen Justage‘ ..... 5**  
**Abbildung 3 Klassendiagramm der Oberfläche zur Manuellen Justage ..... 15**  
**Abbildung 4 Hauptdialog neue Manuelle Justage (Quelle: [9]) ..... 25**  
**Abbildung 5 Offset für <Antrieb> (Quelle: [9]) ..... 28**  
**Abbildung 6 Offset für <PSD> (Quelle: [9]) ..... 31**